

Description

Résine méthacrylate modifiée hautement élastique pour le jointoiment et l'étanchéité des surfaces minérales. Assure une élasticité permanente et une meilleure absorption des mouvements souterrains.

Propriétés

MMA à 2 composants (méthacrylate de méthyle)

Résine MAC X-200(A) :

Modifié Methacrylatresin hautement élastique.

Durcisseur MAC X-100/200 (B) :

Peroxyde de dibenzyle comme initiateur du mécanisme de durcissement dans les produits MAC X-100 et MAC 200, respectivement.

Le durcisseur MAC X-100/200 (B) est mélangé à la résine MAC X-100 (A) et déclenche une réaction en chaîne et peut donc être considéré comme l'initiateur d'une réaction chimique.

Caractéristiques de MAC X-100 à l'état durci :

Property	Measuring method	Approx. value
Adhesive strength pull	EN ISO 527	2 Nm
Tensile stress at break	EN ISO 527	3.3 n/mm ²
Crack bridging		1.55 mm
Elongation at break	EN ISO 527	157%

NOTE : Les récipients métalliques (par exemple, les tasses, les pelles) ne sont pas autorisés à manipuler la poudre de durcisseur de peroxyde de dibenzyle. En cas de contact prolongé, il y a un risque de déflagration !

Champs d'application

MAC X-200 est utilisé comme bouche-joint sur supports béton et ciment. De plus, MAC X-200 peut être utilisé pour l'étanchéité des murs et des sols. Pour une utilisation intérieure et extérieure.

Les domaines d'application sont tous les substrats cimentaires comme les sols industriels dans les centres logistiques, les supermarchés et les espaces privés.

Application

1. La surface à traiter doit être solide, propre, sèche, absorbante et exempte d'efflorescences, d'agents de démoulage, de couches frittées et d'autres contaminants indésirables. L'humidité résiduelle doit être mesurée avant l'application du produit. L'humidité résiduelle doit être <4 CM%, sinon des différences de coloration pourraient apparaître plus tard (taches). Aucune remontée d'humidité (conformément à la norme ASTM D4263 (test de feuille PE)). (Appareil TRAMEX < 5% valeur d'affichage).
2. Utiliser MAC X-100 pour apprêter la surface. Laissez sécher complètement. Veuillez vous référer à la fiche technique de MAC X-100.
3. Mettez un cordon d'étanchéité ou similaire dans le joint.
4. Bien mélanger le contenant de résine MAC X-200(A).
5. Transférer le volume requis de résine MAC X-200(A) dans un récipient approprié.
6. En conséquence, la quantité nécessaire de durcisseur MAC X-100/200 (B) doit être adaptée aux températures particulières du support. Pour les quantités exactes, se référer au tableau MAC X-100/200 (B) Durcisseur - dosages. Ne pas descendre en dessous des limites de dosage du durcisseur MAC X-100/200 (B), car cela compromettrait le processus de durcissement. Vous devez également éviter un surdosage du durcisseur MAC X-100/200 (B), car cela peut également entraîner de graves problèmes de durcissement. Afin de garantir une bonne pénétration dans le substrat avec la durée de vie en pot, des quantités de lot appropriées doivent être préparées.
- 7 Le matériau doit être appliqué dès que le Durcisseur MAC X-100/200 (B) a fini de se dissoudre dans la Résine MAC X-200(A).

Recettes indicatives et quantités de lot /

Item	Component	Guideline re- cipe (% by weight)	Comments	Batch size
1	OBTEGO® X- 200(A)Resin	100%		10kg
2	OBTEGO® X- 100/200 (B) Hardener	1-6% relative to Item 1	See „OBTEGO® X-100/200 (B) „Hardener dosage“ for quantities	100- 600g

Durcisseur MAC X-100/200 (B) – dosages :

Temperature	OBTEGO® X- 100/200 (B) Hardener*	Pot life approx. min	Herdening time approx. min
0°C	6,0	20	80
+10°C	4,0	15	60
+20°C	2,0	15	60
+30°C	1,0	8	40

* La quantité de durcisseur MAC X-100/200 (B) est toujours liée à la quantité de résine.

Joint :

8. Laisser MAC X-200 couler régulièrement dans le joint avec un léger excès.
9. Après durcissement, utilisez un grattoir à plancher pour enlever l'excédent de matériau. Selon le comportement de séchage, évitez d'enlever l'excès de matière trop tôt ou trop tard. Recommandation : Le matériau est bien éliminable dans la phase viscoélastique (Directive 1 – 1,5 heures à température ambiante).

Zone :

8. Utiliser un rouleau, une spatule crantée ou une truelle à lisser pour appliquer MAC X-200 sur de plus grandes surfaces. Appliquer MAC X-200 bubble free en une épaisseur d'environ 1 – 1,5 mm.
9. Après durcissement, appliquer une deuxième couche de même épaisseur.

Note : Protéger les surfaces adjacentes contre les éclaboussures

Productivité

En fonction de l'absorption de surface, les valeurs suivantes sont supposées. Valeurs de référence :

Joint :

Hypothèse : profondeur de la taille du joint 10 mm x largeur 5 mm : consommation d'environ 100 g/mètre courant

Zone :

Consommation moyenne : 1,3 kg/m² par mm d'épaisseur

Stockage

Résine MAC X-200(A) : 6 mois de stockage, si stocké dans son emballage d'origine non ouvert dans un endroit frais (< 25 °C), sec et à l'abri du gel, Température optimale de stockage +15 °C à +20 °C. Ne pas exposer à la lumière directe du soleil. Classe de stockage : 3 – Liquides inflammables

Durcisseur MAC X-100/200 (B) : Conserver le récipient bien fermé dans un endroit frais et bien ventilé. Conserver/stocker uniquement dans le récipient d'origine, environ 6 mois dans le récipient d'origine à 10-25°C stockable. Classe de stockage : 5.2 – Peroxydes organiques et matières autoréactives.

Protection environnementale

Résine MAC X-100(A) : Code de déchet produit : Codes de déchet/désignations de déchet selon EWC/AVV 07 02 08 * autres fonds de distillation et résidus de réaction * Des preuves d'élimination doivent être fournies. Code de déchet emballage : 15 01 04 emballages métalliques Consulter l'expert local approprié en matière d'élimination des déchets pour l'élimination des déchets.

Joint de remplissage

Durcisseur MAC X-100/200 (B) : Ne pas laisser pénétrer dans les eaux de surface ou les égouts. Code de déchet produit : codes de déchet/désignations de déchets selon EWC/AVV 16 09 03 * peroxydes, par exemple le peroxyde d'hydrogène. *Les preuves d'élimination doivent être fournies :

Code de déchet emballages : Codes de déchets/désignations de déchets selon EWC/AVV 15 01 02 Emballages en plastique.

Sécurité

MAC X-100 est inoffensif pour la santé après durcissement. Une bonne ventilation doit être fournie pendant et après le traitement de la résine MAC X-100(A) et du durcisseur MAC X-100/200 (B), respectivement. Porter en plus un équipement de protection (par ex. appareil de protection respiratoire approprié : filtre P2). Fiche de données de sécurité est disponible sur demande.

Étiquetage selon le règlement (CE) n° 1272/2008 [CLP].

Marquage d'identification pour le transport :

OBTEGO® X-100(A) Resin:

PU	PU-marking	Transport document
a	class 3, UN 1866	yes, UN 1866, class 3, PG II; Resin solution,(D/E)

OBTEGO® X-100/200 (B) Hardener:

PU	PU-marking	Transport document
a	class 3, UN 3106	yes, UN 3106, class 5.2; OR- GANIC PEROXIDE TYPE D, SOLID

Ingrédients

Résine MAC X-200(A) = Méthacrylatrésine modifiée

MAC X-100/200 (B) Durcisseur = Peroxyde de dibenzoyl flegmatisé

Résine MAC X-200(A) :

Liquide et vapeurs très inflammables. Provoque une irritation cutanée. Peut provoquer une réaction allergique cutanée. Peut provoquer une irritation des voies respiratoires. Informations supplémentaires sur les dangers Contient acrylate de 2-éthylhexyle, diméthacrylate de tétraméthylène, méthacrylate de méthyle. Peut déclencher une réaction allergique. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Interdiction de fumer. Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols. Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage/des protections auditives/.... EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU : Laver abondamment à l'eau/.... Conserver

Joint de remplissage

dans un endroit bien ventilé. Conserver le récipient bien fermé. Conserver le récipient bien fermé. Éliminer le contenu/récipient dans une installation de recyclage ou d'élimination appropriée.

Durcisseur MAC X-100/200 (B)

Le chauffage peut provoquer un incendie. Peut provoquer une réaction allergique cutanée. Provoque une grave irritation des yeux. Peut endommager l'enfant à naître. Très toxique pour la vie aquatique avec effets à long terme. Contient du peroxyde de dibenzoyl, du phtalate de dicyclohexyle. Peut déclencher une réaction allergique. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Interdiction de fumer. Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage. EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX : rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Retirez les lentilles de contact, si elles sont présentes et faciles à faire. Continuez à rincer. Protéger du soleil.

Éliminer le contenu/récipient dans une installation de recyclage ou d'élimination appropriée.

Unités de conditionnement (PU):

MAC X-200(A) Résine : 10kg hobbock Art.Nr.: OX200-A

Durcisseur MAC X-100/200 (B) : sachet de 1 kg dans une boîte Art.Nr.: OX100-200-B

Ces informations ne sont que des conseils. Les utilisations des produits de nettoyage et d'entretien sont basées sur les conditions locales et sur la superficie elle-même. Si vous n'avez pas d'expérience dans l'utilisation de ces produits, et en cas de doute, nous vous recommandons d'essayer le mode de nettoyage que vous souhaitez utiliser avant sur une petite zone.